

Product Data Sheet

AkzoNobel Powder Coatings Interpon D2525 Matt (25)

Popis produktu

Interpon D2525 Matt je řada vysoce odolných práškových barev speciálně vyvinutých bez použití TGIC, které jsou určeny pro použití ve stavebním průmyslu na hliník nebo galvanizovanou ocel. Práškové barvy **Interpon D2525** vynikají novou úrovní venkovní odolnosti, která svými vlastnostmi překonává nejlepší práškové barvy používané ve stavebním průmyslu. Vykazují také lepší zachování lesku, odolnosti vůči změně odstínu a v kombinaci s maximálním integritou nalakované vrstvy zajišťují dlouhotrvající funkční a vzhledovou ochranu.

Tyto práškové hmoty jsou označovány jako Family I – třída 6c podle standardu NFT 36-005.

Práškové barvy **Interpon D2525 Matt** splňují požadavky následujících norem: GSB standard, Qualicoat Třídy 2, EN 12206 a EN 13438 (dříve BS6496 a BS6497:1984) a AAMA 2604-13.

Některé odstíny z řady **Interpon D2525 Matt** nejsou k dispozici. Následující odstíny RAL jsou ze skupiny splňující požadavky Qualicoat třídy 2 vyjmuty: RAL 1003, 1012, 1018, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 3020, 4001.

Qualicoat licence: P-1210 (Francie), P-1212 (Itálie), P-1201 (Velká Británie), P-1167 (Turecko)

GSB licence: 183b (lesk 25)

Vlastnosti prášku

Chemický typ	Polyester
Lesk (EN ISO 2813 (60°))	20 – 30 jednotek lesku
Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení
Měrná hmotnost	1,2 – 1,9 g/cm ³ v závislosti na odstínu
Skladovací podmínky	V suchu, chladu a tepotě pod 30°C (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
Skladovatelnost	24 měsíců při teplotách pod 30°C 12 měsíců při teplotách pod 35°C
Vytvrzovací podmínky (teplota objektu)	15-30 minut při 190°C (pro GSB standard) 10-20 minut při 200°C 8-16 minut při 210°C

Podmínky testů

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

Podkladový materiál	Aluminium (0.5-0.8 mm Al Mg1)
Předúprava	Chromátování (DIN 50539)
Tloušťka filmu	60 – 80 mikrometrů
Vypalování	15 minut při 200°C (teplota objektu)

Mechanické zkoušky

Ohyb přes trn	ISO1519 (cylindrický Mandrel)	Splňuje požadavky Qualicoat třídy 2
Přilnavost mřížkovým řezem	ISO2409 (2mm mřížka)	GT0
Hloubení (Erichsen)	ISO1520	Splňuje požadavky Qualicoat třídy 2
Úder do nátěru	ISO6272:1993	Splňuje požadavky Qualicoat třídy 2
Tvrдость nátěru (Buchholz)	ISO2815	>80

Interpon D2525 Matt (25)

Testy odolnosti

Solná komora s kyselinou octovou	ISO9227	<16 mm ² koroze/10cm, 1000 hodin
Kondenzační komora	ISO6260	Bez tvorby puchýřků, podkorodování max. 1 mm od řezu (1000 hodin)
Oxid siřičitý	ISO3231	Splňuje 30 cyklů – bez tvorby puchýřků, ztráty lesku nebo změny barvy
Propustnost	EN12206:2004	Tlakový hrnec – bez defektů po hodině
Chemická odolnost		Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a oleji za normálních teplot
Odolnost vůči maltě	EN12206-1	Bez účinku po 24 hodinách
Venkovní odolnost	ISO2810	Splňuje požadavky Qualicoat třídy 2 po třech letech testování na Floridě Splňuje požadavky AAMA 2604-13 po pěti letech testování na Floridě
Urychlený povětrnostní test	ISO 11341 (1000 hodin) QUV B 313 (600 hodin)	Zachování lesku max. 90 % Zachování lesku max. 50 %

Předúprava

Pro dosažení maximální ochrany je nutné jednotlivé stavební komponenty přeupravit před samotnou aplikací práškové barvy řady **Interpon D2525 Matt**.

Hliníkové komponenty musí být předupraveny vícestupňovým chromátováním, vhodnou bezchromátovou technologií nebo anodizací. Podrobné informace obdržíte od dodavatele předúpravy.

Pozinková ocel také vyžaduje předúpravu vícestupňovým fosfátováním pomocí zinečnatého fosfátu, chromátováním nebo trýskáním. Podle typu pozinkování může být nezbytné použít odplyňovacích aditiv nebo použití přísad proti vytváření bublin – dodržujte procesní doporučení svého dodavatele předúpravy.

Interpon D2525 Sablé (10) je možno také použít na litou nebo netvrzenou ocel. Pro venkovní účely se doporučuje na správně ošetřený podklad použít antikorozi prumer z řady **Interpon PZ**.

Aplikace

Práškové barvy **Interpon D2525 Matt** jsou určeny k nanášení manuálními nebo automatickými elektrostatickými nanášecími systémy nebo elektrokinetickými (tribo) nanášecími systémy. V případě sytých odstínů může být nespoteřovaná prášková hmota znovu vrácena do výše 30% zpět do aplikačního systému, pokud je dané zařízení vybaveno příslušným recyklačním systémem. Specifické rady týkající se míchání čerstvého a recyklovaného prášku jsou k dispozici na požádání u společnosti AkzoNobel.

Všechny práškové nátěrové hmoty mohou vykazovat menší rozdíly v barevnosti mezi šaržemi, což je normální a nevyhnutelné. I přes veškerá možná opatření společnosti AkzoNobel minimalizovat viditelné rozdíly, nelze toto zaručit. Doporučuje se používat stejnou šarži pro díly, které budou sestaveny dohromady. Rozdíly jsou více pravděpodobné u prášků se speciálními efekty.

Bondované výrobky mají lepší aplikační vlastnosti než míchané „blended“ (více stabilní), ale stále by měla být věnována pozornost při nastavování linky, aby se předešlo „mramorovému efektu“ a změnám vzhledu po recyklaci. Pro bližší informace se doporučuje přečíst „Metallic Application Guideline (Návod pro aplikaci metalických práškových barev)“

Různé substráty (hliník, ocel, pozinkovaná ocel...), použití primeru, a velké změny v tloušťce filmu mohou způsobit jiný vzhled.

Výrobky s rozdílnými kódy by se neměly míchat a to ani v případě stejné barvy a lesku.

Post aplikace

V případě, že se po aplikaci profily budou dále zpracovávat - ohýbat, tmelit, lepit, zateplovat, čistit apod., prosím kontaktujte společnost AkzoNobel.

Interpon D2525 Matt (25)

Udržování

V případě, že se po aplikaci budou profily čistit nebo provádět údržba povrchu, prosím kontaktujte společnost AkzoNobel a *prostudujte si* „Maintenance Guidelines“ (Návod na údržbu práškových barev) pro řadu **Interpon D**.

Disclaimer

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Důležitá poznámka: Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naši kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu.

Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu.

Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.

Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. T +44 (0) 191 469 6111 For more information, contact your
Worldwide Powder Group F +44 (0) 191 438 5431 local AkzoNobel representative
Stoneygate Lane, Felling www.interpon.com/contact-us
Tyne & Wear
NE10 0JY

Copyright © 2015 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon is a registered trademark of AkzoNobel
Interpon D2525 Matt - Issue 11
Issued: 17/05/2016

Interpon[®]